

鈴木産業株式会社

エアレーター S-1 (強力エア曝気システム)

活性汚泥の大幅散気効率向上と省エネ効果

特 徴

1.コスト削減

通気抵抗が80mmAqと小さく、電気代が30%以上も安くなり、
加えてメンテナンス等の経費が不要となります。

2.汚泥の堆積物がない

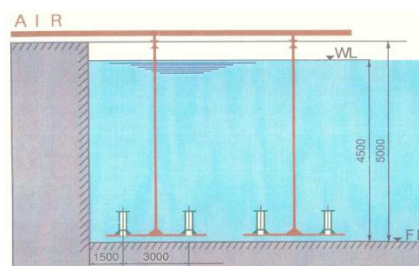
エアリフト効果がとても大きく、装置を中心に槽底を常に清掃
する状態となります。槽内と装置の掃除が不要です。

3.目詰まりがないため 定期的な清掃が不要

構造上、気・液の強力な旋回運動による自浄作用があるので、
目詰まりの要因がありません。間欠運動も自由自在。
ヘドロ堆積などのトラブルが発生しない。



エアレーターS-1



概 要

BOD、CODの処理能力アップ

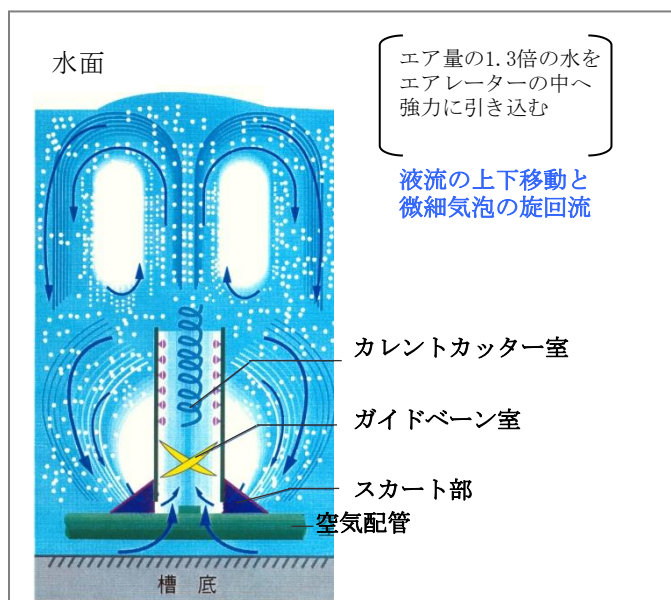
強力曝気による気液の接触、攪拌浄化酸素溶解効率の向上

悪臭の解消・余剰汚泥の削減

「エアレーターS1」は、活性汚泥槽の曝気用として特に
開発された可動部をもたない静止型散気装置です。
底部に放出された空気は、水とともにエアレーターを通
過する瞬間に、空気と水との衝突攪拌により、超微細気
泡となります。この気泡が槽内を循環対流する事により、
上下液槽の交換、酸化などの操作を連続的に効率よく
行います。

仕様

口径 125mm 全長 680mm 重量 8kg
材質 内部ABS樹脂 外部SUSパイプ
接続配管口径 SUSフランジ40A
送风量 1m³/m 攪拌受持ち床面積 6m²
酸素吸収効率 3m-5% 4m-7.5% 5M-11% 圧
力損失 1m³/m 80mmAq



効果

- 目詰まりの心配皆無！
- 完全ノーメンテ！
- 強力攪拌力によりヘドロ堆積皆無！
- 30%以上の省電力効果！



廃液を抜かずに投入が可能

導入実績

日本での導入実績

染色工場・食品工場等の排水処理槽の曝気装置として、500箇所以上に導入実績があります。全てBOD処理における必要空気量計算から必要なエアレーターS1の本数を自動計算し、省エネメリットを算出しています。

海外での導入実績

中国 上海染色工場 ミルク工場 パルプ工場等
タイ アマタシテイ工業団地 ハジャイCMC食品工場
マレーシア ゴム工場 パームオイル工場
ベトナム NEDOによるODA ビール工場等

・処理効果の向上・改善とともに電気代の削減・メンテ代の皆無・薬品の不要から早期消却が可能となります。
(実質消却期間 2～3年)

・排水のデータ測定・有用菌群の確認からの処理状態の確認・技術指導・メンテナンスを実施しています。
バイオテクノロジーを主体とする環境改善提案型企業



タイ CMC食品工場



マレーシア ショーラバーゴム手袋製造工場

取付例（T紡績工場）

方式 連続式活性汚泥処理

処理時間 8時間

原水流入量 1560m³/日

原水BOD 1600ppm

処理水BOD 20ppm

曝気槽床面積 280m² 水深3.2m

	改造前	改造後
曝気方式	ディフューザー 190個	エアレーターS-1 46本
空気吸込量	45m ³ /分	平均32m ³ /分
ブローア容量	59kw	37kw
曝気槽内DO	0.5~1.0ppm	3~4ppm
余剰汚泥発生量	70m ³ /月	50m ³ /月

鈴木産業株式会社

<http://www.mmm.ne.jp/~suzuki.sa/>
E-mail suzuki.sa@po.mmm.ne.jp
〒615-8237 京都市西京区山田中吉見町5-6
TEL 075-392-7577 FAX 075-392-7527