

株式会社サクラ

排水を省エネルギーで濃縮回収

- ・省エネルギーで、排水処理及び有価物回収できる装置

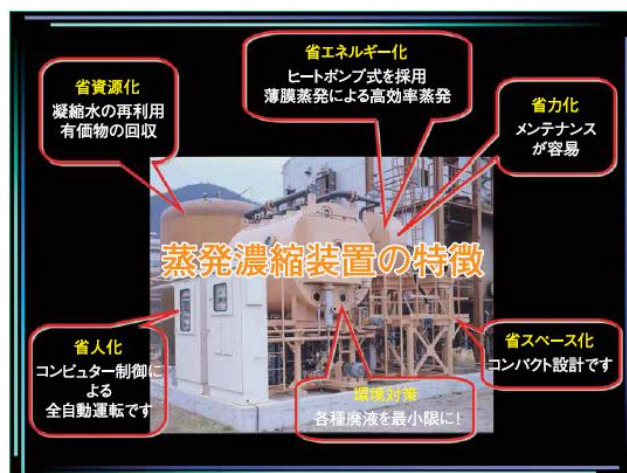
特 徴

- ・ヒートポンプ式濃縮装置で発生蒸気を約100%リサイクルを実現！
- ・産業廃棄物費の削減・廃水からの有価物回収、水回収を実現！
- ・50m³/日処理の場合、エネルギーコスト約85%減、CO₂排出量約90%減を実現！

概 要 (技術原理、動作等)

1. サクラの蒸発濃縮装置の特徴

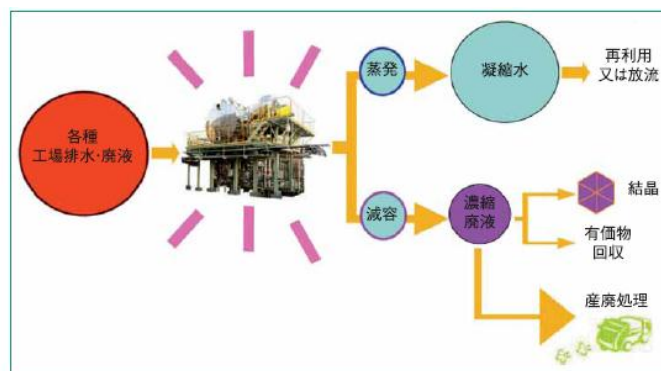
真空状態で原液が蒸発缶内を循環し過熱管の表面で原液が蒸発する



蒸発濃縮装置の特徴

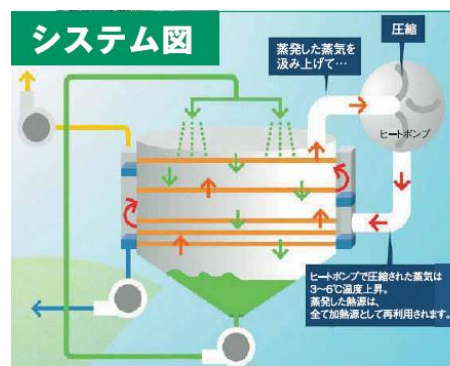
2. 廃液処理のイメージ図

蒸発した蒸気はヒートポンプで圧縮され、熱源として再利用される



廃液処理のイメージフロー図

3. 省エネルギーに優れた濃縮技術
 蒸発した蒸気をヒートポンプで圧縮し、熱源として再
 利用することで、蒸気を約100%再利用してい
 る。



システム図

導入実績

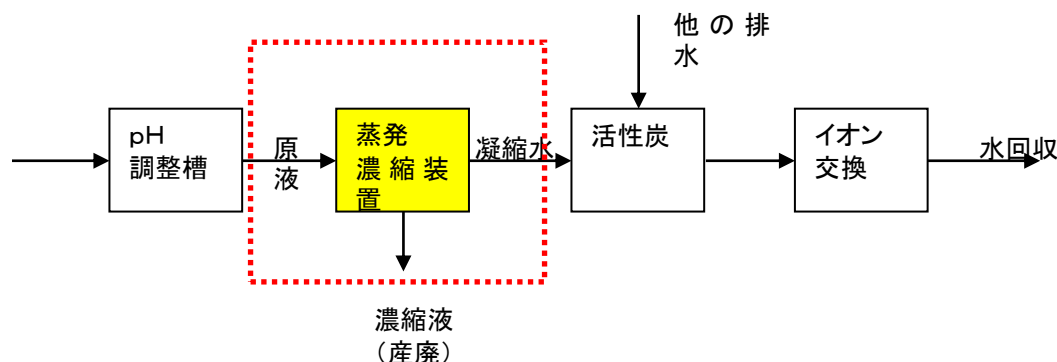
- 韓国 21台 NaOH回収、KI回収、アルコール廃液、酵母廃液など
- 台湾 15台 水回収、KI回収、TMAH回収、硫酸銅溶液など
- 中国 12台 硫酸銅溶液、メッキ排水、離型剤廃液、廃石鹼+脱脂廃液など
- タイ 7台 水溶性切削油、硫酸ニッケル、メッキ排水、離型剤排水など
- インド 3台 メッキ排水・印刷排水など
- シンガポール 2台 HD製造廃液減容化など
- ベトナム 1台 塩化アンモニウム排水
- フィリピン 1台 離型剤廃液

効果

◎自動車業界メッキ排水処理例

今まではメッキ工程から排出される排水を薬品処理・生物処理をし、工場外に放流していた。その為、薬品費及び汚泥処理費がかかっていた。また、メッキ工程で使用している洗浄水の補給も必要であった。

弊社蒸発濃縮装置を導入頂いて以後、メッキ工程から排出される排水からササクラ濃縮装置により水回収をすることになりました。また、工程排水が河川への放流排出されなくなり、本工程の排水クローズ化に成功しました。



株式会社ササクラ

<http://www.sasakura.co.jp>

E-mail y.maeda@skm.sasakura.co.jp

所在地: 〒555-0011

大阪市西淀川区竹島4丁目7番32号

TEL 06-6473-2930 FAX 06-6473-4290